

# ドライでドライ

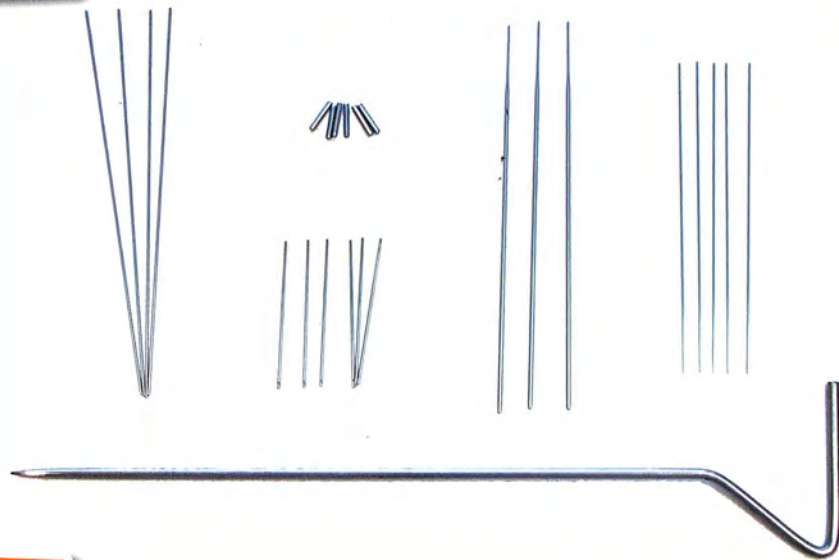
細く長い線材の磨きを乾式バレルで挑戦しました

コイル状の線材を真直ぐに矯正し定尺カット  
太さ 0.35mm ~ 3.5mm  
長さ 10.5mm ~ 1,000mm  
(バレル研磨は 230mm まで可能)

水を使わず研磨できるため防錆  
処理不要で後工程の作業を軽減  
できる

直線加工

防錆効果



高面粗度

バレルによる鏡面仕上げ「表面粗さ」も  
Ra 0.01 までの実績あり  
(高面粗度不要の製品はバフ研磨対応も可能)

早く安く高品質で

直線細線の研磨を得意としています  
切削加工では難しい分野を研磨技術で補完します

◇縫い針の生産技術を幅広く線材加工技術へつなげている老舗です◇

ケンシン工業株式会社  
線材加工部

<http://www.kenshin.jp>

〒935-0104 富山県氷見市堀田 3212-5  
TEL 0766-91-0153  
FAX 0766-91-3563  
E-mail kenshin@lagoon.ocn.ne.jp